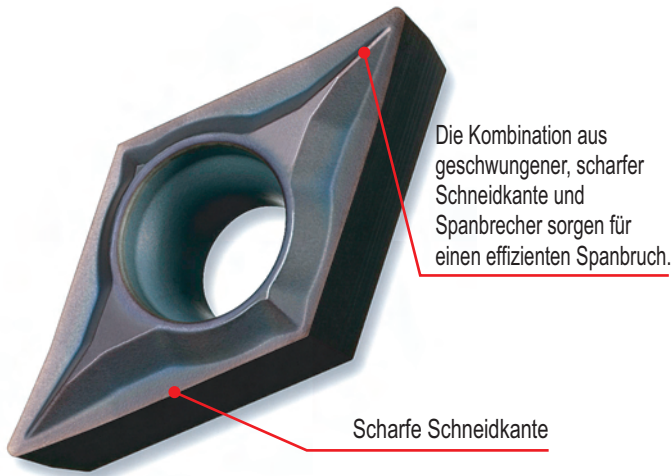
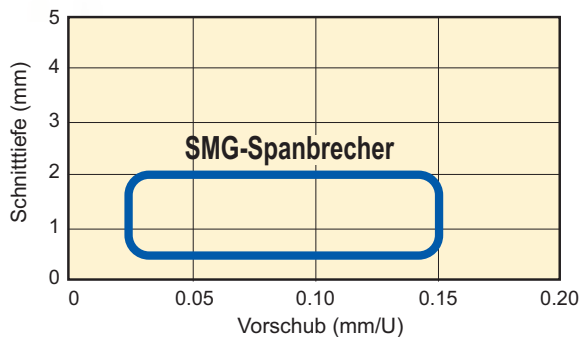


Ideal für die mechanische Fertigung auf automatisierten Drehmaschinen.

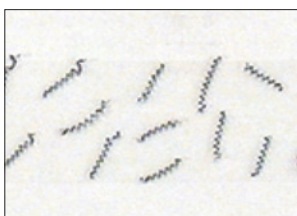


Effektiver Bereich für Spankontrolle



Gute Spanbrechung bei geringen Schnitttiefen und niedrigem Vorschub

- Das Design des Spanbrechers wurde für das Drehen von Präzisionsteilen optimiert.
- Der SMG-Spanbrecher bricht die Späne in feine Stücke und reduziert dadurch die Verwicklung.



SMG-Spanbrecher

<Schnittbedingungen>
Werkstück : C-Stahl (Drehen)
Schnittgeschwindigkeit : 80m/min
Schnitttiefe : 0.5mm



Geschliffene Spanbrecher von Wettbewerbern

Vorschub : 0.03mm/U
Nicht wasserlösliches Kühlmittel

G-Toleranz WSP

- Peripher geschliffene Schneidplatten (G-Toleranz) ermöglichen ein exaktes Positionieren der WSP, sodass der Spanbrecher ideal für Hochpräzisionsarbeiten geeignet ist.

Minustoleranz des Eckenradius

- Geeignet für die Bearbeitung von Präzisionsteilen, die häufig ein Übermaß erfordern.
- Die Bestellnummer ist mit dem Buchstaben "M", als Zeichen für Minustoleranz, markiert,

(Bestellnummer) DCGT11T302 **M** -SMG

- 02M \ominus R0.18mm (R0.15 – R0.20mm)
- 04M \ominus R0.38mm (R0.35 – R0.40mm)

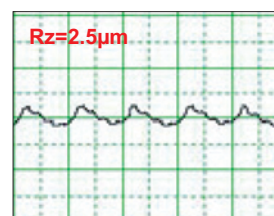
- Der Eckenradius ist zur besseren Erkennbarkeit an der Seite des Schneidplattenticketts aufgedruckt. Aufdruckbeispiel



Eckenradius

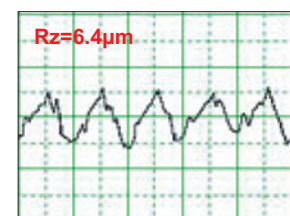
Hohe Oberflächengüte

- Einzigartig gebogene Schneidkanten für Schälereffekt.
- Die gesamte Peripherie der Schneidplatten ist vollständig geschliffen, um scharfe Schneidkanten zu erhalten.



SMG-Spanbrecher


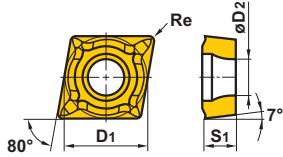
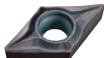
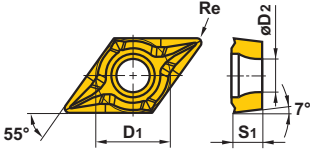
<Schnittbedingungen>
Werkstück : Legierter Stahl (Drehen)
Schnittgeschwindigkeit : 80m/min
Schnitttiefe : 0.1mm



Geschliffene Spanbrecher von Wettbewerbern

Vorschub : 0.1mm/U
Nicht wasserlösliches Kühlmittel

Schneidplatten

Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
		<i>VP15TF</i>	D1	S1	Re	D2	
	CCGT060202M-SMG	●	6.35	2.38	0.18	2.8	
	060204M-SMG	●	6.35	2.38	0.38	2.8	
	DCGT070202M-SMG	●	6.35	2.38	0.18	2.8	
	070204M-SMG	●	6.35	2.38	0.38	2.8	
	11T302M-SMG	●	9.525	3.97	0.18	4.4	
	11T304M-SMG	●	9.525	3.97	0.38	4.4	

● : Lagerhaltung.



www.mitsubishicarbide.com

MMC HARTMETALL GmbH

Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch Germany
Tel. +49-2159-9189-0 Fax +49-2159-918966
e-mail admin@mmchg.de

MMC HARDMETAL U.K. LTD.

Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, Staffs. B77 4AS, U.K.
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314
e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC METAL FRANCE s.a.r.l.

6, Rue Jacques Monod, 91400 Orsay, France
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50
e-mail mmfsales@mmc-metal-france.fr

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.

Calle Emperador 2, 46136 Museros/Valencia, Spain
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786
e-mail mme@mmevalencia.com

MMC ITALIA S.r.l.

V.le Delle Industrie 20/5, 20020 Milano Italy
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93
e-mail info@mmc-italia.it

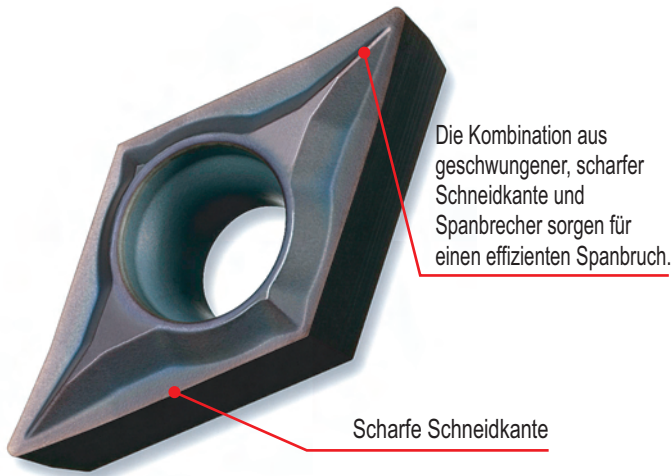
MMC HARDMETAL POLAND SP. z o.o.

Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław, Poland
Tel. +48-71335-16-20 Fax +48-71335-16-21
e-mail sales@mitsubishicarbide.com.pl

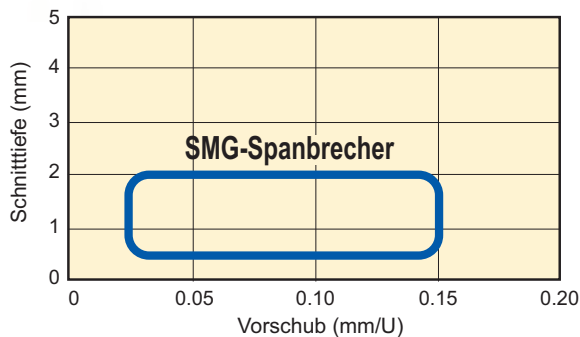
MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.

UL. Bolschaja Pochtovaja, 36 Bldg.1, 105082 Moscow, Russia
Tel. +7-495-72558-85 Fax +7-495-98139-73
e-mail mmc@carbide.ru

Ideal für die mechanische Fertigung auf automatisierten Drehmaschinen.

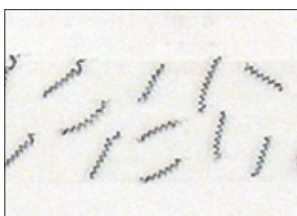


Effektiver Bereich für Spankontrolle



Gute Spanbrechung bei geringen Schnitttiefen und niedrigem Vorschub

- Das Design des Spanbrechers wurde für das Drehen von Präzisionsteilen optimiert.
- Der SMG-Spanbrecher bricht die Späne in feine Stücke und reduziert dadurch die Verwicklung.



SMG-Spanbrecher

<Schnittbedingungen>
Werkstück : C-Stahl (Drehen)
Schnittgeschwindigkeit : 80m/min
Schnitttiefe : 0.5mm



Geschliffene Spanbrecher von Wettbewerbern

Vorschub : 0.03mm/U
Nicht wasserlösliches Kühlmittel

G-Toleranz WSP

- Peripher geschliffene Schneidplatten (G-Toleranz) ermöglichen ein exaktes Positionieren der WSP, sodass der Spanbrecher ideal für Hochpräzisionsarbeiten geeignet ist.

Minustoleranz des Eckenradius

- Geeignet für die Bearbeitung von Präzisionsteilen, die häufig ein Übermaß erfordern.
- Die Bestellnummer ist mit dem Buchstaben "M", als Zeichen für Minustoleranz, markiert,

(Bestellnummer) DCGT11T302 **M** -SMG

- 02M \ominus R0.18mm (R0.15 – R0.20mm)
- 04M \ominus R0.38mm (R0.35 – R0.40mm)

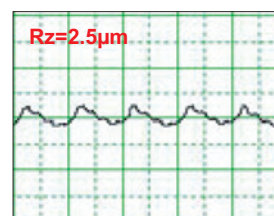
- Der Eckenradius ist zur besseren Erkennbarkeit an der Seite des Schneidplattenticketts aufgedruckt. Aufdruckbeispiel



Eckenradius

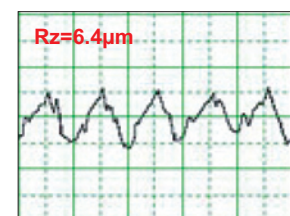
Hohe Oberflächengüte

- Einzigartig gebogene Schneidkanten für Schälereffekt.
- Die gesamte Peripherie der Schneidplatten ist vollständig geschliffen, um scharfe Schneidkanten zu erhalten.



SMG-Spanbrecher


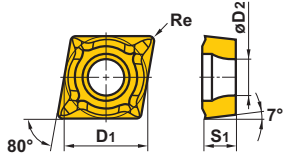
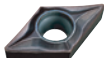
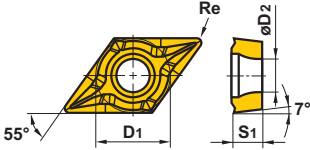
<Schnittbedingungen>
Werkstück : Legierter Stahl (Drehen)
Schnittgeschwindigkeit : 80m/min
Schnitttiefe : 0.1mm



Geschliffene Spanbrecher von Wettbewerbern

Vorschub : 0.1mm/U
Nicht wasserlösliches Kühlmittel

Schneidplatten

Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
		<i>VP15TF</i>	D1	S1	Re	D2	
	CCGT060202M-SMG	●	6.35	2.38	0.18	2.8	
	060204M-SMG	●	6.35	2.38	0.38	2.8	
	DCGT070202M-SMG	●	6.35	2.38	0.18	2.8	
	070204M-SMG	●	6.35	2.38	0.38	2.8	
	11T302M-SMG	●	9.525	3.97	0.18	4.4	
	11T304M-SMG	●	9.525	3.97	0.38	4.4	

● : Lagerhaltung.



www.mitsubishicarbide.com

MMC HARTMETALL GmbH

Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch Germany
Tel. +49-2159-9189-0 Fax +49-2159-918966
e-mail admin@mmchg.de

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.

Calle Emperador 2, 46136 Museros/Valencia, Spain
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786
e-mail mme@mmevalencia.com

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.

UL. Bolschaja Pochtovaja, 36 Bldg.1, 105082 Moscow, Russia
Tel. +7-495-72558-85 Fax +7-495-98139-73
e-mail mmc@carbide.ru

MMC HARDMETAL U.K. LTD.

Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, Staffs. B77 4AS, U.K.
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314
e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC ITALIA S.r.l.

V.le Delle Industrie 20/5, 20020 Milano Italy
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93
e-mail info@mmc-italia.it

MMC METAL FRANCE s.a.r.l.

6, Rue Jacques Monod, 91400 Orsay, France
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50
e-mail mmfsales@mmc-metal-france.fr

MMC HARDMETAL POLAND SP. z o.o.

Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław, Poland
Tel. +48-71335-16-20 Fax +48-71335-16-21
e-mail sales@mitsubishicarbide.com.pl